

Bull-Line® Zugband



PRODUKTBESCHREIBUNG

- Hochleistungs-Stiff-Tape mit Gleitbeschichtung
- Beste Beständigkeit gegen Durchbrennen (Leerrohrdurchtrennung)
- Hervorragendes Einblasen in Leerohre
- Präzise, fortlaufende Meterkennzeichnung
- Mögliche Installation vorab im Leerrohr
- Erhältlich auf Rollen in unterschiedlichen Längen
- Empfohlene Lagerung: in der Originalverpackung an einem trockenen, kühlen Ort, geschützt vor Sonne und Feuchtigkeit

WICHTIGSTE EIGENSCHAFTEN

Zugfestigkeitsbereich 2,2 kN – 11 kN

Ungefähr Breite 6 mm – 19 mm

PRODUKTANGEBOT

Zugfestigkeit	Breite	Gewicht	Länge	Rollengröße	Rollentyp	Teilenummer
2,2 kN	6 mm	0,0051 kg/m	1.000 m	305 mm	Kunststoff	20097721
5,6 kN	13 mm	0,0115 kg/m	1,000 m	330 mm	Kunststoff	20097722
			2,000 m	406 mm	Kunststoff	20097723
8 kN	16 mm	0,0156 kg/m	1,000 m	356 mm	Kunststoff	20097724
			2,000 m	457 mm	Kunststoff	20097725
11 kN	19 mm	0,0211 kg/m	1,000 m	406 mm	Kunststoff	20097726
			2,000 m	457 mm	Kunststoff	20097727

Verbindungsverfahren Bull-Knot

Diese Methoden zum Verbinden von Bull-Line® Zugband wurden entwickelt, um zwei Längen von Bull-Line® zu verbinden oder eine Länge von Bull-Line® an einen Zugwirbel oder eine Zugöse zu binden.

Der Bull-Knot wurde speziell dafür entwickelt, einfach zu knoten zu sein und dabei eine gleichbleibend hohe Festigkeit zu gewährleisten. Er ist kompakt und minimiert das Risiko des Hängenbleibens im Leerrohrsysteem.

VERBINDEN ZWEIER LÄNGEN DER BULL-LINE®



SCHRITT 1: Verdoppeln Sie 300 mm der Bull-Line®.



SCHRITT 2: Machen Sie einen lockeren Überhandknoten.



SCHRITT 3: Den ursprünglichen Überhandknoten mit einem doppelten Strang des angrenzenden Bandendes nachziehen.



SCHRITT 4: Halten Sie die ebene Fläche zwischen den beiden Bandlängen in stetigem Kontakt.



SCHRITT 5: Ziehen Sie den Überschuss gleichmäßig an beiden Enden heraus.



SCHRITT 6: Umwickeln Sie die fertigen Bull-Knot-Enden mit Vinylband.

In Zugversuchen im Labor und im praktischen Feldeinsatz hat sich der Bull-Knot als zuverlässiger erwiesen und übertrifft den Palstek sowie andere, erst kürzlich entwickelte Zugbandknoten.

Der Bull-Knot funktioniert auch gut mit geschmiertem Bull-Line®.

VERBINDEN EINER LÄNGE DER BULL-LINE®



SCHRITT 1: Verdoppeln Sie 600 mm der Bull-Line® am Ende, das mit dem Wirbel oder der Zugöse verbunden werden soll.



SCHRITT 2: Machen Sie einen lockeren Überhandknoten im doppelten Strang, etwa 45 cm vom freien Bandende entfernt.



SCHRITT 3: Fädeln Sie das freie Ende durch die Zugöse oder den Drehwirbel.



SCHRITT 4: Den ursprünglichen Überhandknoten mit dem doppelt gelegten freien Ende nachziehen.



SCHRITT 5: Sorgen Sie dafür, dass die ebene Fläche zwischen den beiden doppelt gelegten Bandabschnitten ständig in Kontakt bleibt. Ziehen Sie das lose Band an beiden Enden gleichmäßig straff und umwickeln Sie die fertigen Bull-Knot-Enden mit Vinylband.